



# SANGIACOMO

presse





Il'elevato contenuto tecnologico del prodotto ha fatto della SANGIACOMO un'azienda leader nella produzione di presse meccaniche eccentriche, forte di un'esperienza nel mercato mondiale acquisita dagli anni 60 ad oggi. La produzione interna agli stabilimenti in Vittorio Veneto consente un elevato controllo di qualità per ogni singolo componente a garanzia del prodotto. L'affidabilità e le innovazioni adottate hanno permesso alla SANGIACOMO di sviluppare un'ampia gamma di prodotti e soluzioni per lo stampaggio della lamiera.

The high technological contents of the products has allowed SANGIACOMO to become a leading company in the manufacturing of eccentric mechanical presses, relying on the experience they have acquired on the world market since the 1960s. The production is completely carried out in the premises located in Vittorio Veneto, thus allowing extensive quality control on each and every component, serving as a guarantee to the product. The reliability and the technologies applied have allowed SANGIACOMO to develop a wide range of products and solutions for metal stamping.

Dieses hochklassige Technikprodukt wurde von SANGIACOMO hergestellt. Das Unternehmen ist führend in der Produktion von mechanischen Exzenterpressen und ist seit den Jahren '60 mit Ihrer Erfahrung auf dem Weltmarkt. Die Produktion erfolgt ausschließlich in den Werken in Vittorio Veneto, wodurch eine hohe Qualität der einzelnen Komponenten und damit des Produkts gewährleistet werden kann Aufgrund seiner Zuverlässigkeit und Innovationen kann SANGIACOMO heute eine breite Palette an Produkten und Lösungen für die Blechverarbeitung anbieten.

## Solutions for every need



Watch our Company Video on your smartphone

La haute technologie du produit a permis à SANGIACOMO de devenir un leader mondial dans la production de presses mécaniques excentriques, confiant sur une solide expérience dans le marché mondial crû depuis les années 60 jusqu'à nos jours. La production purement interne aux usines de Vittorio Veneto permet un très haute contrôle de qualité de chaque composant à garantie du produit. La fiabilité et les innovations adoptées ont conduit SANGIACOMO à développer une large gamme de produits et de solutions pour le moulage de la tôle.

Un producto de alta tecnología que ha hecho de Sangiacomo una empresa líder en la producción de prensas mecánicas excéntricas, con una experiencia en el mercado mundial adquirida desde los años 60 hasta el día de hoy. La producción totalmente interna a nuestras fábricas de Vittorio Veneto permite un elevado control de calidad para cada componente a garantía del producto. La fiabilidad y las innovaciones adoptadas han permitido a Sangiacomo desarrollar una amplia gama de productos y soluciones para el conformado de chapa.

O alto conteúdo tecnológico do produto fez da SANGIACOMO uma empresa líder na produção de prensas mecánicas excéntricas, confiando em uma experiência no mercado mundial adquirida desde os anos 60. A produção é realizada inteiramente nos estabelecimentos de Vittorio Veneto (Treviso), o que permite um elevado controle de qualidade para cada componente, garantindo o produto. A confiabilidade e as inovações adotadas permitiram que a SANGIACOMO desenvolvesse uma ampla gama de produtos e soluções para a estampagem de chapas.

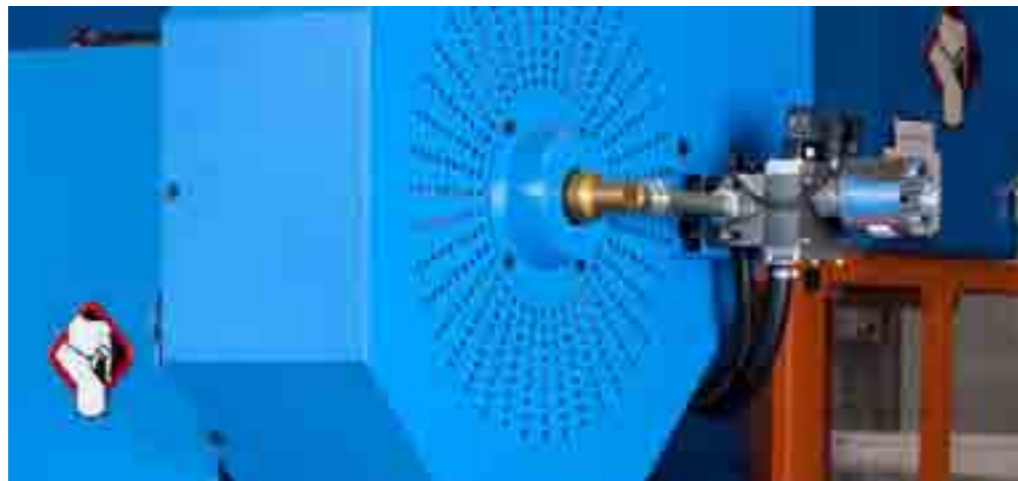


## FLYWHEEL AND BACK GEARED ECCENTRIC PRESSES

## STRAIGHT SIDE ECCENTRIC PRESSES



# COLLO DI CIGNO ALLA VOLATA



## C-frame flywheel presses

La versione con cinematismo alla volata, non avendo riduzioni intermedie tra l'albero motore e l'albero eccentrico consente velocità e produzioni più elevate. Adatte a lavorazioni di tranciatura e stampaggio. Conformità alle norme CE vigenti. Struttura in acciaio (ghisa per T10CE e T15CE). Albero forgiato in acciaio altamente legato. Gruppo freno-frizione combinato a comando pneumatico. Quadro di comando con PLC Allen-Bradley o SIEMENS per la gestione dei servizi e moduli di sicurezza Pilz. Selettore per l'inversione del moto. Mazza con raccogliolio a 6 guide di scorrimento. Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile. Sovraccarico idraulico automatico (meccanico per T30CE e T40CE). Gruppo estractore. Cilindri equilibratori della mazza.

This version of our presses allows a high speed with a higher productivity having no intermediate reduction between the drive shaft and the eccentric shaft. Suitable for blanking and stamping. CE Certification. Steel frame (cast iron for T10CE and T15CE). Forged alloy steel shaft. Pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with Allen-Bradley or Siemens PLC for the adjustment of all settings and Pilz safety devices. Selector for reverse motion. Ram with oil collector and 6 sliding surfaces. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow. Automatic hydraulic overload protection (mechanical on T30CE and T40CE). Extractor unit. Air counterbalance cylinders.

Diese Version mit Schwungradantrieb verfügt über keine Steckverbinder zwischen Getriebe- und Exzenterwelle, was für eine erhöhte Geschwindigkeit und Produktion sorgt. Für Schneid- und Stanzarbeiten geeignet. Übereinstimmung mit den gültigen CE-Vorschriften. Edelstahlrahmen (Gusseisen bei Modell T10CE und T15CE). Schmiedeeisene Welle aus hochlegiertem Stahl. Bremsen-Kupplungseinheit, kombiniert mit einer pneumatischen Steuerung. Schalttafel mit PLC Allen-Bradley oder SIEMENS zur Verwaltung der Dienstbefehle und Sicherheitsmodule von Pilz. Schalter für Motorumkehrung. Stößel mit Ölauffang und 6-facher Führung. Automatische zentralisierte Schmierung mit einstellbarem Fluss. Automatik bei hydraulischer Überlast (mechanisch für Modell T30CE und T40CE). Ausziehwerkzeug. Ausgleichszylinder für Stößel.

Le modèle de presse à commande directe, n'ayant pas des réductions à engrenages entre le vilebrequin moteur et le vilebrequin excentrique permet une plus haute vitesse et une production plus élevée. Utilisée pour opérations de découpe et estampage. Certification CE. Bâti en acier (fonte pour les modèles T10CE et T15CE). Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC Allen-Bradley ou Siemens pour la gestion des toutes les fonctions et modules de sécurité de Pilz. Sélecteur pour marche arrière. Coulisseau avec 6 glissières. Lubrification automatique centralisée réglable. Système de surcharge hydraulique complètement automatique (mécanique pour T30CE et T40CE). Ejecteur positif dans le coulisseau. Vérins équilibrés.

El modelo de prensa de volante directo, no teniendo reducciones intermedias entre el eje motor y el eje excéntrico permite una mayor velocidad y producción. Utilizados para troquelado y estampado. Certificación CE. Bastidor en acero (fundición para T10 CE y T15CE). Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embregue combinado a control neumático. Panel de control con PLC Allen-Bradley o. Siemens para servicios de gestión y los relés de seguridad de Pilz. Selector para la inversión del movimiento. Corredera a 6 guías con recogedor de aceite. Lubricación automática centralizada y regulable. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático (mecánica en T30CE y T40CE). Grupo extractor Cilindros equilibradores de la corredera.

A versão com transmissão direta do volante, não tendo reduções intermediárias entre o eixo motor e o eixo excêntrico, permite velocidade e produção mais elevadas. Ideais para operações de corte e estampagem. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço (ferro fundido para as T10CE e T15CE). Eixo forjado em aço de alta liga. Grupo freio-embregem combinado com acionamento pneumático. Quadro de comando com PLC Allen-Bradley ou SIEMENS para o gerenciamento dos serviços e módulos de segurança Pilz. Seletor para a inversão da marcha. Martelo com 6 guias deslizantes e coletor de óleo. Lubrificação automática centralizada com fluxo regulável. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga (nos modelos T30CE e T40CE é mecânico). Grupo extractor. Cilindros compensadores do martelo.



T10 CE  
T15 CE  
T20 CE  
T30 CE  
T40 CE  
T50 CE  
T75 CE

T15 CE



B 940 mm  
C 1050mm  
T 1710 mm

T20 CE



B 1140 mm  
C 990 mm  
T 1900 mm

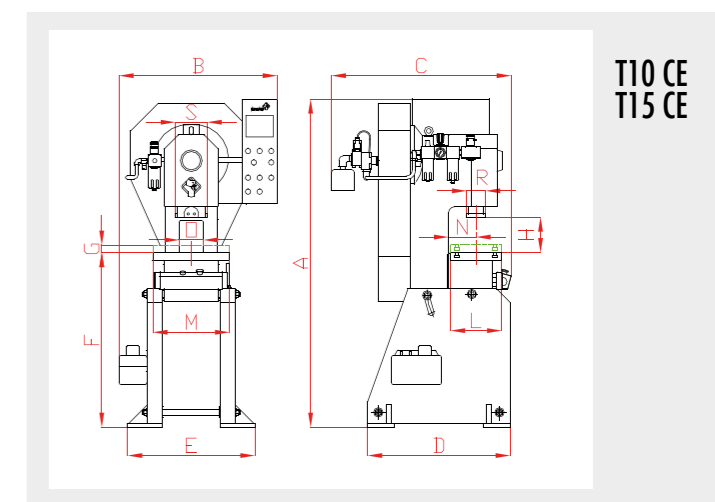
T40 CE



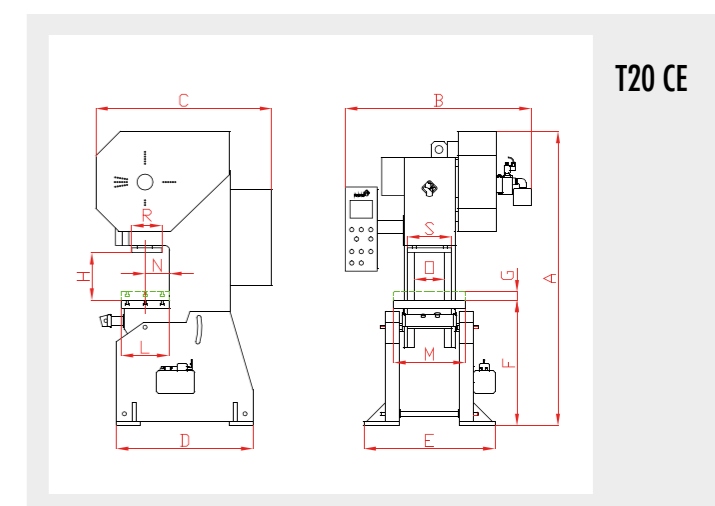
B 1430 mm  
C 1090 mm  
T 2110 mm



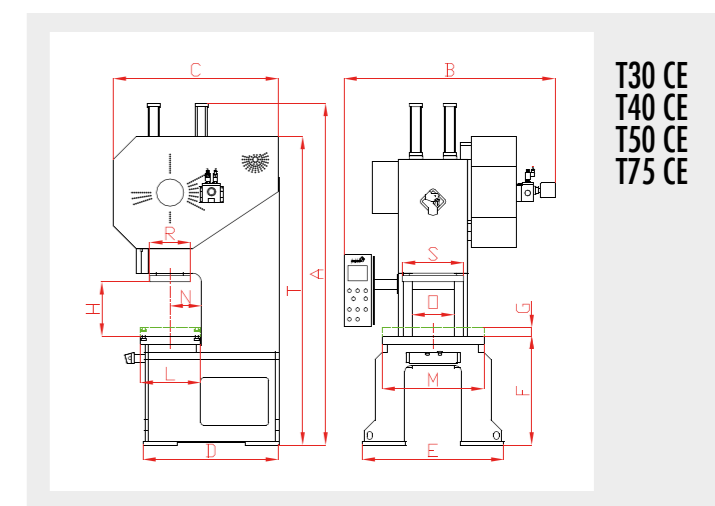
	T10 CE	T15 CE	T20 CE	T30 CE	T40 CE	T50 CE	T75 CE
Pressione max   Maximum pressure   Max. Presskraft   Puissance   Fuerza max   Capacidade nominal	100 kN	150 kN	200 kN	300 kN	400 kN	500 kN	750 kN
* Colpi al minuto   Strokes per minute   Hübe pro min.   Coups par minute   Golpes por minuto   Golpes por minuto	190 n. 92-230 n.	165 n. 88-220 n.	155 n. 84-210 n.	145 n. 80-200 n.	145 n. 76-190 n.	140 n. 72-180 n.	120 n. 60-130 n.
Potenza motore   Motor power   Motorleistung   Puissance du moteur   Potencia motor   Potência do motor	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	7,5 kW
Corsa regolabile   Adjustable stroke   Hub, verstellbar   Course variable   Carrera regulable   Curso do martelo variável	6-40 mm	8-60 mm	6-60 mm	8-76 mm	8-78 mm	12-110 mm	14-140 mm
Regolazione mazza   Ram adjustment   Stoßverstellbarkeit   Réglage de la bielle   Regulación corredera   Regulagem do martelo	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	60 mm	70 mm	70 mm
** Distanza piano-mazza   Table-ram distance   Max. Einbauhöhe   Hauteur entre table-coulisseau   Distancia mesa-corredera   Distância entre mesa e martelo	H 210 mm	H 260 mm	H 300 mm	H 350 mm	H 375 mm	H 400 mm	H 450 mm
Profondità incavo   C-Frame depth   Ausladung   Profondeur du col de cygne   Profundidad cuello de cisne   Distância do centro do martelo ao corpo	N 130 mm	N 155 mm	N 155 mm	N 185 mm	N 195 mm	N 230 mm	N 260 mm
Passaggio tra spalle   Dist. between shoulders   Ständeröffnung hinten   Dist. entre les montants   Dist. entre montantes   Passagem entre montantes	O 115 mm	O 160 mm	O 190 mm	O 200 mm	O 240 mm	O 310 mm	O 360 mm
Piano lavoro e Spessore p. riportato   Working table and Bolster p. thickness   Tischfläche und Dicke Zusatzschplatte   Dimensions de la table et Epaisseur de la table mobile   Mesa y Espesor mesa suplementaria   Dimensões mesa e espessura mesa sobreposta	L 240 x M 360 mm G 36 mm	L 300 x M 400 mm G 45 mm	L 300 x M 450 mm G 50 mm	L 360 x M 580 mm G 60 mm	L 380 x M 650 mm G 60 mm	L 440 x M 750 mm G 60	L 500 x M 800 mm G 65 mm
Altezza piano di lavoro   Height of work-surface   Tischhöhe über Flur   Hauteur de la surface de travail   Altura de trabajo   Altura do piso à mesa	F 820 mm	F 795 mm	F 790 mm	F 800 mm	F 800 mm	F 800 mm	F 850 mm
Foro sulla tavola   Table hole diameter   Durchfallloch im Tisch   Alésage de la table   Agujero mesa   Furo da mesa	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 90 mm	Ø 110 mm	Ø 120 mm	Ø 140 mm	Ø 180 mm
Superficie mazza   Ram surface   Stößelfläche   Surface du coulisseau   Superficie corredera   Dimensões do martelo	R 90 x S 150mm	R 104 x S 230 mm	R 190 x S 278 mm	R 250 x S 350 mm	R 250 x S 350 mm	R 300 x S 450 mm	R 380 x S 560 mm
Foro mazza   Ram hole diameter   Zapfenbohrung im Stössel   Alésage du porte outil   Agujero corredera   Furo de fixação da ferramenta	Ø 22 x 48 mm	Ø 25 x 65 mm	Ø 25 x 65 mm	Ø 40 x 75 mm	Ø 40 x 75 mm	Ø 45 x 75 mm	Ø 50 x 85 mm
Peso netto   Net weight   Netto Gewicht   Poids net   Peso neto   Peso	450 kg	630 kg	1000 kg	1800 kg	2200 kg	3200 kg	5200 kg
Ingombro   Overall dimensions   Pressenmasse   Dimensions hors-tout   Dimensiones generales   Dimensões	B 910 mm C 870 mm A 1650 mm	B 940 mm C 1050mm A 1710 mm	B 1140 mm C 990 mm A 1900 mm	B 1310 mm C 1040 mm T 2060 mm	B 1430 mm C 1090 mm T 2110 mm	A 2510 mm B 1580 mm C 1220 mm T 2320 mm	A 2790 mm B 1720 mm C 1440 mm T 2580 mm



T10 CE  
T15 CE



T20 CE



T30 CE  
T40 CE  
T50 CE  
T75 CE

Disponibili altre caratteristiche dimensionali oltre a quelle riportate | Available other dimensions in addition to the characteristics indicated | Neben den unten aufgeführten sind noch weitere Abmessungen erhältlich | Disponibles aussi d'autres dimensions | Disponibles otras dimensiones | Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas.

\* Colpi al minuto variabili in optional | Adjustable strokes per minute in optional | Hübe pro min. verstellbar optional | Coups par minute variables optional | Golpes por minuto regulables optional | Golpes por minuto variáveis opcional.

\*\* Misurata al punto morto superiore con corsa massima e regolazione mazza in alto | Measured at the top dead center with max stroke and ram regulation up | Gemessen am oberen Todpunkt mit maximalem Hub und Stoßverstellbarkeit oben | Mesuré au point mort supérieur avec course maximale et réglage de la bielle en haut | Medida al punto muerto superior con carrera máxima y corredera regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Superior com curso máximo e regulação do martelo para cima.



# COLLO DI CIGNO A RITARDO



## C-frame back geared presses

La versione con cinematismo a ritardo, grazie ad una riduzione ad ingranaggi a dentatura elicoidale tra albero di rinvio e albero eccentrico, consente una produzione ad elevato tonnellaggio imposto a velocità nominali relativamente ridotte. Adatte a lavorazioni di tranciatura, stampaggio e piccole imbutiture. Conformità alle norme CE vigenti. Struttura in acciaio. Albero forgiato in acciaio altamente legato. Gruppo freno-frizione combinato a comando pneumatico. Quadro di comando con PLC Allen-Bradley o SIEMENS per la gestione dei servizi e moduli di sicurezza Pilz. Contaccolpi totale, parziale e a preselezione. Selettore per l'inversione del moto. Ingranaggi in bagno d'olio. Mazza con raccogliolio a 6 guide di scorrimento. Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile. Sovraccarico idraulico automatico. Gruppo estrattore. Cilindri equilibratori della mazzetta. Dispositivo di regolazione motorizzato della mazzetta.

Le modèle de presse à harnais d'engrenage, ayant une des réductions à engrenages entre le vilebrequin moteur et le vilebrequin excentrique permet de travailler avec un tonnage élevé réglé à des vitesses nominales relativement réduites. Utilisée pour opérations de découpe, estampage et emboutissage. Certification CE. Bâti en acier. Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embrayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC Allen-Bradley ou SIEMENS pour la gestion des toutes les fonctions et modules de sécurité de Pilz. Compteur des coups avec visualisation des pièces totales, pièces effectuées et pièces manquantes. Sélecteur pour marche arrière. Engrenages en bain d'huile. Coulisseau avec 6 glissières. Lubrification automatique centralisée réglable. Système de surcharge hydraulique complètement automatique. Ejecteur positif dans le coulisseau. Vérins équilibrés. Motorisation du coulisseau.

This version of geared presses is characterised by a high tonnage set at a reduced nominal speeds using an intermediate wheel-pinion gear system. Suitable for blanking and stamping and deep drawing. CE Certification. Steel frame. Forged alloy steel shaft. Pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with Allen-Bradley or SIEMENS PLC for the adjustment of all settings and Pilz safety devices. Production and preset counters. Selector for reverse motion. Oil bath lubrication for gears. Ram with oil collector and 6 sliding surfaces. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow. Automatic hydraulic overload protection. Extractor unit. Air counterbalance cylinders. Motorized ram adjustment.

El modelo de prensa con reducciones a engranes, gracias a una reducción intermedia con engranes entre el eje motor y el eje excéntrico permite trabajar con un elevado tonelaje a velocidades nominales reducidas. Utilizadas para troquelado, punzonado, plegado y embutición ligera. Certificación CE. Bastidor en acero. Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embrague combinado a control neumático. Panel de control con PLC Allen-Bradley o SIEMENS para servicios de gestión y los relés de seguridad de Pilz. Cuenta golpes con visualización de la piezas totales, piezas realizadas y piezas faltantes. Selector para la inversión del movimiento. Engranajes en baño de aceite. Corredera a 6 guías con recogedor de aceite. Lubricación automática centralizada y regulable. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático. Grupo extractor. Cilindros equilibradores de la corredera. Corredera motorizada.

Die Version mit verzögertem Antrieb erlaubt die Produktion von großen Mengen bei relativ geringer Nenndrehzahl. Dies ist durch die Verwendung von schräg verzahnten Zahnradern zwischen Getriebe- und Exzenterwelle möglich. Für Schneiden, Stanz- und kleine Prägearbeiten geeignet. Übereinstimmung mit den gültigen CE-Vorschriften. Stahlrahmen. Schmiedeseiserne Welle aus hochlegiertem Stahl. Bremsen-Kupplungseinheit, kombiniert mit einer pneumatischen Steuerung. Schalttafel mit SPS Allen-Bradley oder SIEMENS zur Verwaltung der Dienstbefehle und Sicherheitsmodule von Pilz. Zähler der Gesamt- und Teilsomme und nach Voreinstellung. Schalter für Motorumkehrung. Zahnräder in Ölbad. Stößel mit Ölaufang und 6-facher Führung. Automatische zentralisierte Schmierung mit einstellbarem Fluss. Automatik bei hydraulischer Überlast. Ausziehwerkzeug. Ausgleichszylinder für Stößel. Motorisierte Verstellung der Stößel.

A versão engrenada, graças à redução por engrenagens de dentes helicoidais entre o eixo de reenvio e o eixo excêntrico, permite uma produção de alta tonelagem com velocidades nominais relativamente reduzidas. Ideais para operações de corte, estampagem e pequenos enchimentos. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço. Eixo forjado em aço de alta liga. Grupo freio-embragem combinado com acionamento pneumático. Quadro de comando com CLP Allen-Bradley ou SIEMENS para o gerenciamento dos serviços e módulos de segurança Pilz. Contador de golpes total, parcial e com pré-seleção. Seletor para a inversão da marcha. Engrenagens em banho de óleo. Martelo com 6 guias deslizantes e coletor de óleo. Lubrificação automática centralizada com fluxo regulável. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga. Grupo extrator. Cilindros compensadores do martelo. Dispositivo motorizado para regulação do martelo.



T50 RCE  
T63 RCE  
T80 RCE  
T100 RCE  
T130 RCE  
T160 RCE  
T200 RCE  
T250 RCE  
T350 RCE  
T450 RCE

T50 RCE  
A 2510 mm  
B 1500 mm  
C 1200 mm

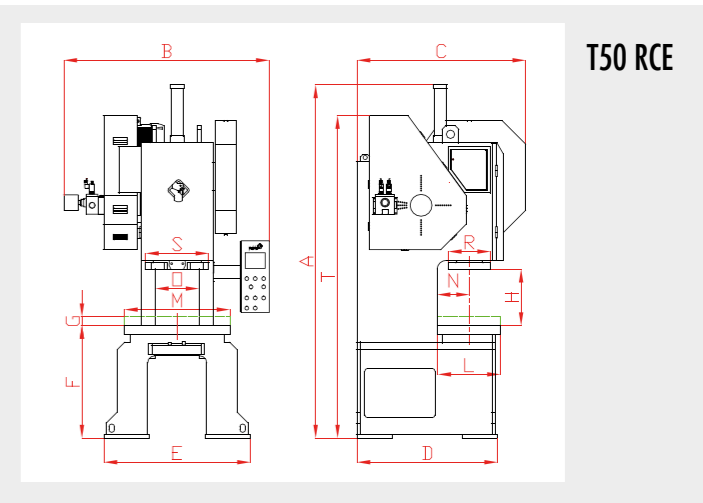
T100 RCE  
A 3260 mm  
B 1730 mm  
C 1750 mm

T250 RCE  
A 4140 mm  
B 2120 mm  
C 2540 mm

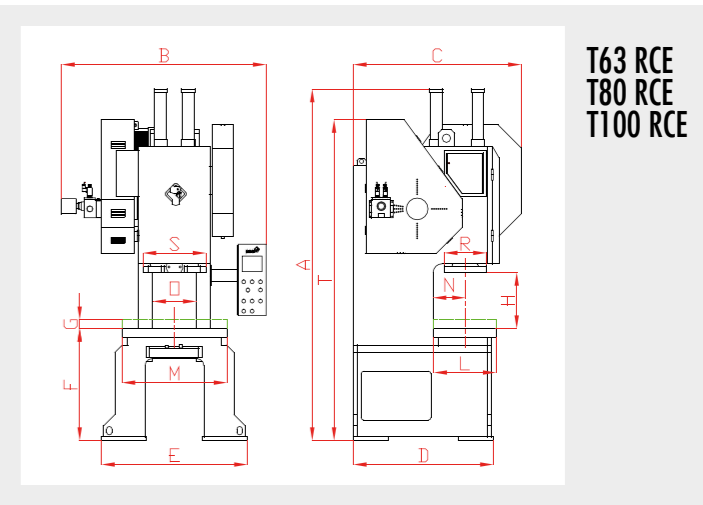
T450 RCE  
A 4960 mm  
B 2780 mm  
C 2880 mm



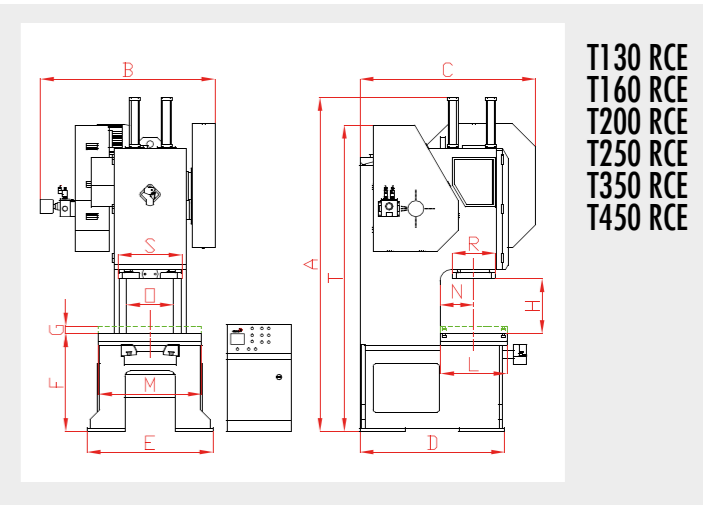
	T50 RCE	T63 RCE	T80 RCE	T100 RCE	T130 RCE	T160 RCE	T200 RCE	T250 RCE	T350 RCE	T450 RCE
Pressione max   Maximum pressure   Max. Presskraft   Puissance   Fuerza max   Capacidade nominal	500 kN	630 kN	800 kN	1000 kN	1300 kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN	3500 kN	4500 kN
* Colpi al minuto   Strokes per minute   Hübe pro min.   Coups par minute   Golpes por minuto   Golpes por minuto	80 n. 40-100 n.	70 n. 36-90 n.	65 n. 34-85 n.	60 n. 30-75 n.	55 n. 28-70 n.	50 n. 24-60 n.	45 n. 22-56 n.	42 n. 20-50 n.	34 n. 20-50 n.	34 n. 22-50 n.
Potenza motore   Motor power   Motorleistung   Puissance du moteur   Potencia motor   Potência do motor	3 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	9,2 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW	22 kW	37 kW
Corsa regolabile   Adjustable stroke   Hub, verstellbar   Course variable   Carrera regulable   Curso do martelo variável	12-110 mm	12-140 mm	14-150 mm	17-180 mm	16-200 mm	15-220 mm	19-230 mm	15-220 mm	20-250 mm	20-250 mm
Regolazione mazza   Ram adjustment   Stoßelverstellbarkeit   Réglage de la bielle   Regulación corredera   Regulagem do martelo	70 mm	70 mm	85 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm
** Distanza piano-mazza   Table-ram distance   Max. Einbauhöhe   Hauteur entre table-coulisseau   Distancia mesa-corredera   Distância entre mesa e martelo	H 400 mm	H 450 mm	H 480 mm	H 520 mm	H 560 mm	H 660 mm	H 750 mm	H 780 mm	H 800 mm	H 850 mm
Profondità incavo   C-Frame depth   Ausladung   Profondeur du col de cygne   Profundidad cuello de cisne   Distância do centro do martelo ao corpo	N 225 mm	N 260 mm	N 295 mm	N 330 mm	N 355 mm	N 390 mm	N 435 mm	N 460 mm	N 510 mm	N 510 mm
Passaggio tra spalle   Dist. between shoulders   Ständeröffnung hinten   Dist. entre les montants   Dist. entre montantes   Passagem entre montantes	O 310 mm	O 360 mm	O 410 mm	O 450 mm	O 480 mm	O 590 mm	O 600 mm	O 700 mm	O 760 mm	O 760 mm
Piano lavoro e Spessore p. riportato   Working table and Bolster p. thickness   Tischfläche und Dicke Zusatztischplatte   Dimensions de la table et Epaisseur de la table mobile   Mesa y Espesor mesa suplementaria   Dimensões mesa e espessura mesa sobreposta	L 440 x M 750 mm G 60 mm	L 500 x M 800 mm G 65 mm	L 580 x M 900 mm G 65 mm	L 650 x M 1100 mm G 70 mm	L 700 x M 1200 mm G 70 mm	L 760 x M 1300 mm G 80 mm	L 850 x M 1450 mm G 90 mm	L 900 x M 1600 mm G 95 mm	L 1000 x M 1800 mm G 110 mm	L 1000 x M 1800 mm G 110 mm
Altezza piano di lavoro   Height of work-surface   Tischhöhe über Flur   Hauteur de la surface de travail   Altura de trabajo   Altura do piso à mesa	F 800 mm	F 850 mm	F 855 mm	F 850 mm	F 900 mm	F 920 mm	F 960 mm	F 960 mm	F 1050 mm	F 1100 mm
Foro sulla tavola   Table hole diameter   Durchfallloch im Tisch   Alésage de la table   Agujero mesa   Furo da mesa	Ø 140 mm	Ø 180 mm	Ø 180 mm	Ø 220 mm	Ø 220 mm	Ø 240 mm	Ø 240 mm	Ø 280 mm	Ø 280 mm	Ø 280 mm
Superficie mazza   Ram surface   Stösselfläche   Surface du coulisseau   Superficie corredera   Dimensões do martelo	R 300 x S 450 mm	R 380 x S 560 mm	R 380 x S 560 mm	R 500 x S 680 mm	R 540 x S 740 mm	R 660 x S 850 mm	R 680 x S 900 mm	R 750 x S 1100 mm	R 880 x S 1250 mm	R 900 x S 1400 mm
Foro mazza   Ram hole diameter   Zapfenbohrung im Stössel   Alésage du porte outil   Agujero corredera   Furo de fixação da ferramenta	Ø 45 x 75 mm	Ø 50 x 85 mm	Ø 50 x 85 mm	Ø 50 x 85 mm	Ø 50 x 85 mm	Ø 50 x 75 mm	Ø 60 x 75 mm	Ø 60 x 75 mm	Ø 60 x 75 mm	—
Peso netto   Net weight   Netto Gewicht   Poids net   Peso neto   Peso	3400 kg	5100 kg	5600 kg	8000 kg	10000 kg	14500 kg	19000 kg	22000 kg	35000 kg	50000 kg
Ingombro   Overall dimensions   Pressenmasse   Dimensions hors-tout   Dimensiones generales   Dimensões	A 2510 mm B 1500 mm C 1200 mm T 2300 mm	A 2790 mm B 1460 mm C 1410 mm T 2640 mm	A 2930 mm B 1610 mm C 1540 mm T 2740 mm	A 3260 mm B 1730 mm C 1750 mm T 2940 mm	A 3440 mm B 1690 mm C 2050 mm T 3060 mm	A 3820 mm B 1940 mm C 2140 mm T 3440 mm	A 3960 mm B 1920 mm C 2390 mm T 3600 mm	A 4140 mm B 2120 mm C 2540 mm T 3760 mm	A 4730 mm B 2210 mm C 2760 mm T 4410 mm	A 4960 mm B 2780 mm C 2880 mm T 4660 mm



T50 RCE



T63 RCE  
T80 RCE  
T100 RCE



T130 RCE  
T160 RCE  
T200 RCE  
T250 RCE  
T350 RCE  
T450 RCE

Disponibili altre caratteristiche dimensionali oltre a quelle riportate | Available other dimensions in addition to the characteristics indicated | Neben den unten aufgeführten sind noch weitere Abmessungen erhältlich | Disponibles aussi d'autres dimensions | Disponibles otras dimensiones | Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas.

\* Colpi al minuto variabili in optional | Adjustable strokes per minute in optional | Hübe pro min. verstellbar optionell | Coups par minute variables optional | Golpes por minuto regulables optional | Golpes por minuto variáveis opcional.

\*\* Misurata al punto morto superiore con corsa massima e regolazione mazza in alto | Measured at the top dead center with max stroke and ram regulation up | Gemessen am oberen Todpunkt mit maximalem Hub und Stoßelverstellbarkeit oben | Mesuré au point mort supérieur avec course maximale et réglage de la bielle en haut | Medida al punto muerto superior con carrera máxima y corredera regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Superior com curso máximo e regulação do martelo para cima.



# OPTIONALS E SOLUZIONI SU MISURA

## Optionals and customized solutions

Il Controllo Numerico permette la memorizzazione di tutti i parametri della pressa in "programmi stampo" (circa 2000 ricette). Richiamandoli dal pannello touch screen, la pressa effettua contemporaneamente le regolazioni quali cambio corsa, velocità di regime, distanza piano-mazza, camme elettroniche, etc... in meno di due minuti.

Le Contrôle Numérique permet le stockage de tous les paramètres de la presse sur un "Programme outil" (environ 2000 programmes). En choisissant un programme de l'écran touch screen, la presse automatiquement fera toutes les régulations des paramètres comment le changement de la course, la vitesse, la distance table-coulisseau, cames électroniques, etc... En deux minutes maximum.

The Numerical Control solution allows to store all the settings of the press in a "tool program" (overall 2000 programs). Recalling a tool program from the touch screen panel, the press will automatically and simultaneously execute the set-up of stroke change, speed, distance table-ram, electronic cams, etc... in less than two minutes.

El control numérico permite memorizar todas la regulaciones de la prensa en un "programa troquel" (2000 programas). Seleccionando un programa troquel desde la pantalla tactil del panel de mandos, la prensa efectúa automáticamente todas las regulaciones como cambio de carrera, golpes por minuto, distancia mesa-corredera, levas electronicas, ecc... en menos de dos minutos.

Die NC-Steuerung speichert sämtliche Parameter der Presse in den „Stanzprogrammen“ (ca. 2000 Rezepte). Über den Touch-Screen kann die Presse mehrere Einstellungen, wie der Wechsel des Verfahrwegs, Betriebsgeschwindigkeit, Abstand zwischen Platte und Stößel, elektronische Nocken usw., zugleich in weniger als zwei Minuten vornehmen.

O Controle Numérico permite a memorização de todos os parâmetros da prensa em "programas de estampa" (cerca 2000 receitas). Através do painel touch screen, a prensa efetua contemporaneamente regulagens como ajuste de curso, velocidade de regime, distância mesa-martelo, cames eletrônicas, etc., em menos de dois minutos.



CAMBIO CORSA AUTOMATICO CON CONTROLLO NUMERICO | AUTOMATIC STROKE CHANGE WITH NUMERIC CONTROL | AUTOMATISCHER WECHSEL DES VERFAHRWEGS MIT NC-STEUERUNG | CHANGEMENT DE COURSE AUTOMATIQUE A CONTROLE NUMERIQUE | CAMBIO CARRERA AUTOMATICO A CONTROL NUMERICO | REGULAGEM DE CURSO AUTOMÁTICA COM CONTROLE NUMÉRICO

BARRIERE FOTOELETTRICHE | SAFETY LIGHT CURTAINS | LICHTSCHRANKE | BARRIERES OPTOELECTRONIQUES | BARRERAS FOTOELECTRICAS | BARREIRAS FOTOELÉTRICAS



Grazie ad una serie di raggi infrarossi viene protetta la zona di lavoro della pressa per consentire un rapido accesso. Disponibili versioni programmabili che soddisfano le diverse esigenze.

Light curtains can be used as an alternative to mechanical barriers and other forms of traditional machine guarding allowing easier access to the working area. The programmable version is available in order to meet every need.

Der Arbeitsbereich wird von einer Reihe von Infrarotstrahlen geschützt. Sie ermöglichen einen schnellen Zugriff auf den Arbeitsbereich. Die verfügbaren Versionen können je nach Unternehmensbedürfnissen programmiert werden.

Les barrières optoelectroniques remplacent les protections standard permettent un accès plus facile à la zone de travail. Il sont disponibles aussi en version programmable pour tout type d'application.

Las barreras fotoeléctricas protegen la zona de trabajo de la prensa y permiten un acceso más rápido. Disponibles en la versión programable para responder a todas las necesidades.

Grças a uma série de raios infravermelhos, há uma proteção da parte frontal, dianteira e superior da mesa, de modo a permitir um acesso rápido à área de trabalho. Estão disponíveis versões programáveis que satisfazem diferentes necessidades.





ATTREZZAGGIO RAPIDO DEGLI STAMPI | FAST TOOLING | WERKZEUGBEREITSTELLUNG | INSTALLATION RAPIDE DES MOULES | MONTAJE RAPIDO DE LOS MOLDES | COLOCAÇÃO RÁPIDA DOS MOLDES

● Guide a sfera, mensole a rulli e bloccaggi idraulici facilitano l'operazione di montaggio degli stampi.

✚ Ball hydraulic guides, brackets for easy dies change and hydraulic clamping system facilitate tooling operations.

● Kugelleiste, Tragkonsole, hydraulische Werkzeugklemmung erlauben einen einfachen Einbau der Werkzeugen.

● Rotabilles hydrauliques, consoles porte-outils et système hydraulique de bridage pour la manipulation rapide des outils.

● Barras de bolas transportadoras, rampas de rodillo, bridas de apriete hidráulicas facilitan el cambio de los troqueles.

● Guias de esferas, suportes de roletes e travamento hidráulico, facilitam as operações de montagem dos moldes.



INCLINAZIONE | INCLINATION | NEIGUNG | INCLINAISON | INCLINACION | INCLINAÇÃO

● Disponibile in più versioni, meccanica o idraulica, manuale o motorizzata, permette l'inclinazione della struttura fino a 25°. Su richiesta sono possibili inclinazioni maggiori.

✚ Available in more versions, mechanical or hydraulic, manual or motorized, it allows the inclination of the structure up to 25°. Upon request available increased inclination degrees.

● Verfügbar in verschiedenen Versionen, mechanisch oder hydraulisch, manuell oder motorisiert, für eine Neigung der Struktur bis zu 25°. Auf Anfrage höhere Neigungsverstellungen möglich.

● Disponible en plusieurs versions, mécanique ou hydraulique, manuel ou motorisé, permet l'inclinaison de la structure jusqu'à 25°. Disponible sur demande inclinaisons supérieures.

● Disponible en varias versiones, mecánica o hidráulica, manual o motorizada, permite una inclinación de la estructura 25°. Disponibles bajo petición inclinaciones superiores.

● Disponível em várias versões, mecânica ou hidráulica, manual ou motorizada, permite uma inclinação da estrutura de até 25°. Sob pedido, é possível obter inclinações maiores.







REGOLAZIONE MAZZA MOTORIZZATA | MOTORIZED RAM ADJUSTMENT | MOTORISIERTER STÖSSEL | REGLAGE DU COULISSEAU MOTORISÉCORREDERA MOTORIZADA | MARTELO MOTORIZADO

Per facilitare la regolazione della distanza piano-mazza a partire dal modello T50 (standard su modelli T130 e superiori)

To facilitate the setting of the distance between the table and the ram, available from T50 model (standard on T130 and bigger models)

Für eine leichtere Verstellung des Abstands zwischen Platte und Stößel, ab Modell T50 erhältlich (Standard für Modelle T130 und für grössere Versionen)

Pour faciliter le réglage de la distance table-coulisseau, disponible depuis le modèle T50 (standard depuis le modèle T130 et supérieurs)

Para un ajuste rapido y sencillo de la distancia mesa-corredera, disponible desde el model T50 (estandard desde el model T130 y superiores)

Para facilitar a regulagem da distância mesa-martelo, está disponível a partir do modelo T50 (é padrão nos modelos T130 e superiores)



PLC E TOUCHSCREEN DISPLAY MARCA SIEMENS | PLC AND TOUCHSCREEN PANEL BRAND SIEMENS | PLC UND TOUCHSCREEN PANEL SIEMENS | PLC ET TOUCH SCREEN MARQUE SIEMENS | PLC Y PANTALLA TACTIL DEL PANEL DE MANDOS DE MARCA SIEMENS | PLC E TOUCHSCREEN MARCA SIEMENS

# DOPPIO MONTANTE: SINGOLA E DOPPIA BIELLA



## Straight-side presses with single and double connecting rod

I modelli a doppio montante presentano la particolarità d'essere macchine robuste, dalla linea essenziale, con elevata rigidità strutturale associata a generose dimensioni dei piani di lavoro e dei passaggi tra i montanti. La gamma di produzione include presse a singola e doppia biella integrate da una vasta serie di optional e personalizzazioni che vanno ad adattarsi perfettamente ad ogni tipo di esigenza produttiva. Conformità alle norme CE vigenti. Struttura in acciaio. Alberi forgiati in acciaio altamente legato. Gruppo freno-frizione combinato a comando pneumatico o idropneumatico. Quadro di comando con PLC SIEMENS. Cambio corsa automatico a Controllo Numerico. Sovraccarico idraulico automatico. Regolazioni automatiche per il settaggio della pressa. Lubrificazione automatica centralizzata con distribuzione progressiva.

Straight side press models have the characteristics of being a strong and solid machine, with essential design that offers a high stability and rigidity of the structure with large size of working table and space between shoulders. The range of products includes presses with single or double connecting rod with a wide range of optional and customisations to adapt the machine to every production need. CE Certification. Steel frame. Forged alloy steel shafts. Pneumatic or hydro-pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with Siemens PLC. Automatic stroke change with numeric control. Automatic hydraulic overload protection. Automatic set-up of the press. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow.

Pressen mit Doppelständer: Die Modelle mit Doppelständer sind robuste Maschinen, die einen minimalistischen Aufbau mit erhöhter Strukturfestigkeit und mit großzügigen Abmessungen der Arbeitsplatten und der Durchgänge zwischen den Ständern verbinden. Die Produktreihe umfasst Pressen mit ein oder zwei integrierten Pleuelstangen, sowie umfangreiche Optionen und Personalisierungsmöglichkeiten, um die Presse perfekt an die Produktionsbedingungen anzupassen. Übereinstimmung mit den gültigen CE-Vorschriften. Stahlrahmen. Schmiedeeiserne Wellen aus hochlegiertem Stahl. Bremsen-Kupplungseinheit, kombiniert mit pneumatischer oder hydro-pneumatischer Steuerung. Schalttafel mit PLC SIEMENS. Automatischer Wechsel des Verfahrenswegs mit NC. Automatik bei hydraulischer Überlast. Automatische Einstellung der Presse. Automatische zentralisierte Schmierung mit fortlaufender Verteilung.

Les presses à arcade ont la caractéristique d'avoir un bâti très solide qui offre une grande stabilité avec des dimensions généreuses du plan de travail et des passages entre les montants. La gamme de production comprend presse avec une ou deux bielles et un large éventail d'options et personnalisations pour adapter la presse à toutes les exigences de production. Certification CE. Bâti en acier. Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embrayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC Siemens. Changement de course automatique à Contrôle Numérique. Système de surcharge hydraulique complètement automatique. Réglage automatique des paramètres de la presse. Lubrification automatique centralisée réglable.

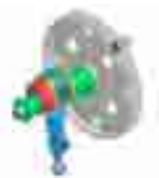
Las prensas de doble montante caracterizadas por su estructura muy sólida y de alta resistencia con amplias dimensiones de las mesas de trabajo y pasajes entre los montantes. La gama de producción incluye prensas con una o dos bielas y una amplia serie de opciones y personalizaciones para adaptarse a las más diferentes necesidades productivas. Certificación CE. Bastidor en acero. Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embague combinado a control neumático. Panel de control con PLC Siemens. Cambio carrera automático a Control Numérico. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático. Regulación automática de los parámetros de la prensa. Lubricación automática centralizada y regulable.

As modelos com duplo montante têm a característica de serem máquinas robustas, com uma linha essencial e uma estrutura altamente rígida associada a generosas dimensões das mesas de trabalho e dos espaços entre os montantes. A gama de produção inclui prensas de única e dupla biela, completada por uma série de itens opcionais e personalizações que se adaptam perfeitamente a qualquer tipo de necessidade produtiva. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço. Eixos forjados em aço de alta liga. Grupo freio-embreagem combinado com acionamento pneumático ou hidropneumático. Quadro de comando com PLC SIEMENS. Ajuste de curso automático com Controle Numérico. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga. Regulagens automáticas para a configuração da prensa. Lubrificação automática centralizada com distribuição progressiva.



- T50V DM-SB
- T75V DM-SB
- T75 DM-SB
- T100 DM-SB
- T125 DM-SB
- T160 DM-SB
- T200 DM-SB
- T250 DM-SB
- T125 DM-DB
- T160 DM-DB
- T200 DM-DB
- T250 DM-DB
- T315 DM-DB
- T400 DM-DB
- T500 DM-DB





T50V DM-SB T75V DM-SB T75 DM-SB T100 DM-SB T125 DM-SB T160 DM-SB T200 DM-SB T250 DM-SB

Pressione max | Maximum pressure | Max. Presskraft | Puissance | Fuerza max. | Capacidade nominal

Colpi al minuto variabili | Adjustable strokes per minute | Hübe pro min. verstellbar | Coups par minute variables | Golpes por minuto regulables | Golpes por minuto

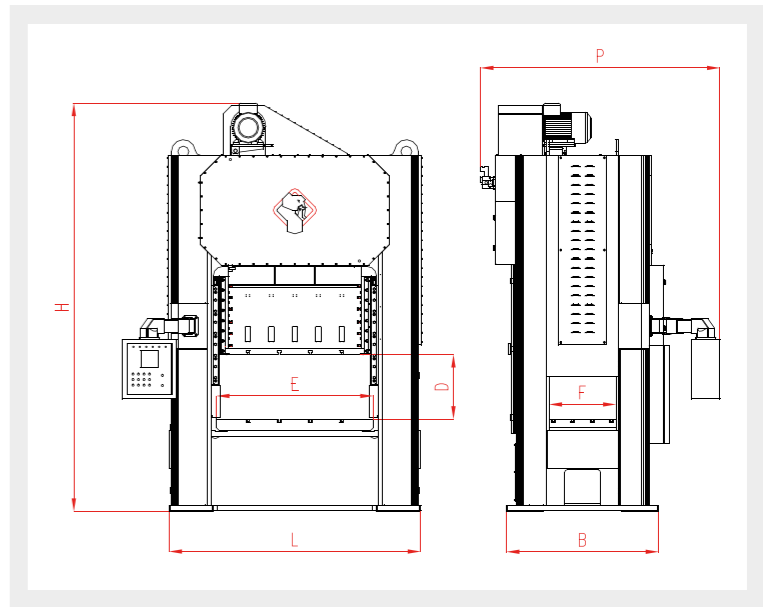
Corsa | Stroke | Hub | Cours | Carrera | Curso do martelo

\* Distanza piano mazza | Table-ram distance | Abstand Tisch-Stößel | Hauteur entre table-coulisseau | Distancia mesa-corredera | Distância entre mesa e martelo

Dimensione piano di lavoro | Working table dimensions | Tischfläche | Dimensions de la table | Dimensiones mesa | Dimensões da mesa

Superficie mazza | Ram surface | Stösselfläche | Surface du coulisseau | Superficie corredera | Dimensões do martelo

500 kN	750 kN	800 kN	1000 kN	1250kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN
80÷200 N°/min	60÷150 N°/min	40 ÷ 100	30÷75 N°/min	28÷70 N°/min	24÷60 N°/min	22÷56 N°/min	20÷50 N°/min
12÷110 mm	14÷140 mm	14 ÷ 150 mm	17÷180 mm	16÷200 mm	15÷220 mm	19÷230 mm	15÷220 mm
300 mm	320 mm	400 mm	400 mm	450 mm	500 mm	520 mm	550 mm
800 x 600 mm	900 x 650 mm	1000 x 700 mm	1100 x 700 mm	1300 x 800 mm	1400 x 800 mm	1450 x 850 mm	1600 x 900 mm
650 x 420 mm	700 x 470 mm	850 x 700 mm	1100 x 700 mm	1300 x 800 mm	1400 x 800 mm	1450 x 850 mm	1600 x 900 mm



Disponibili altre caratteristiche dimensionali oltre a quelle riportate | Available other dimensions in addition to the characteristics indicated | Neben den unten aufgeführten sind noch weitere Abmessungen erhältlich | Disponibles aussi d'autres dimensions | Disponibles otras dimensiones | Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas.

\* Misurata al punto morto inferiore con corsa massima e regolazione mazza in alto | Measured at the bottom dead center with max stroke and ram regulation up | Gemessen am unteren Todpunkt mit maximalem Hub und Stoßelverstellbarkeit oben | Mesuré au point mort bas avec course maximale et réglage de la bielle en haut | Medida al punto muerto inferior con carrera máxima y corredera regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Inferior com curso máximo e regulação do martelo para cima.



T125 DM-DB T160 DM-DB T200 DM-DB T250 DM-DB T315 DM-DB T400 DM-DB T500 DM-DB T250 DM-DB-2R T315 DM-DB-2R T400 DM-DB-2R

Pressione max | Maximum pressure | Max. Presskraft | Puissance | Fuerza max. | Capacidade nominal

Colpi al minuto variabili | Adjustable strokes per minute | Hübe pro min. verstellbar | Coups par minute variables | Golpes por minuto regulables | Golpes por minuto

Corsa | Stroke | Hub | Cours | Carrera | Curso do martelo

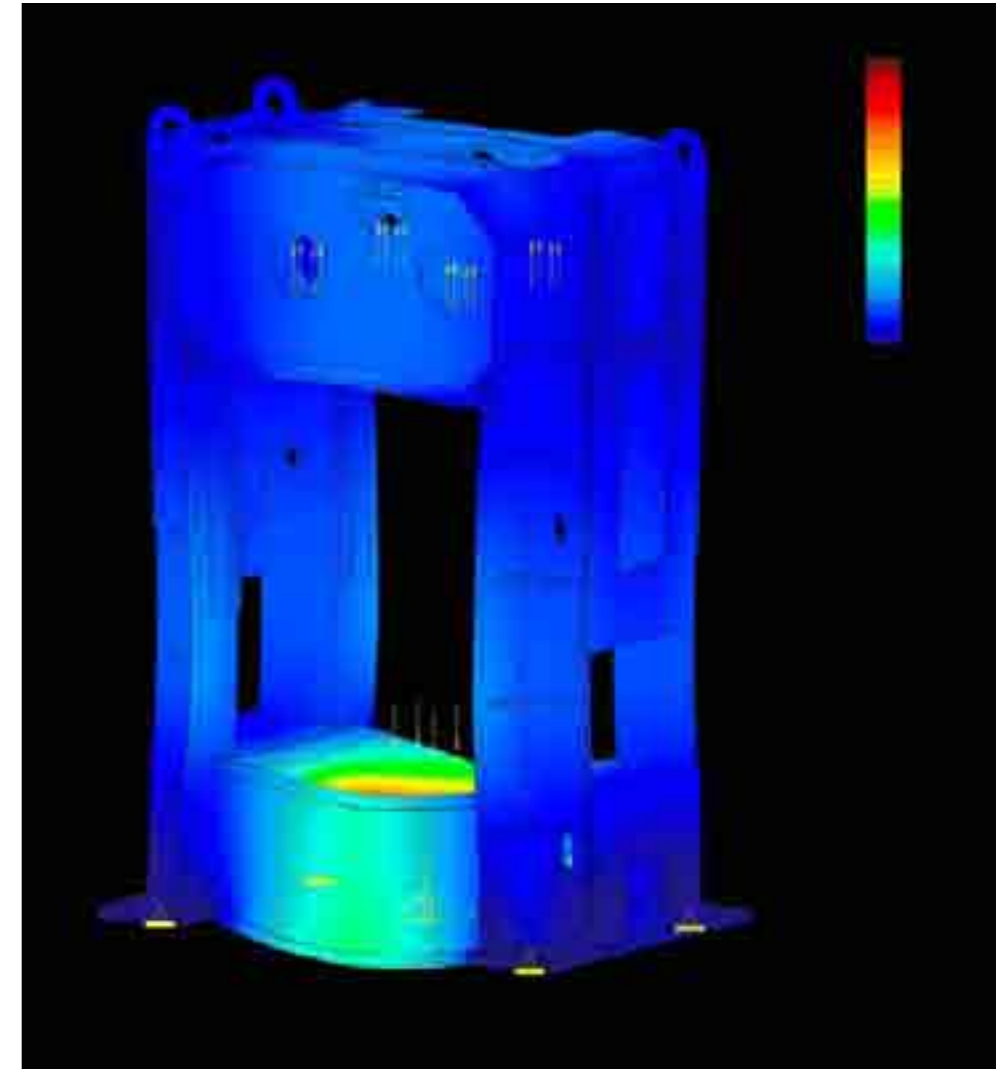
\* Distanza piano mazza | Table-ram distance | Abstand Tisch-Stößel | Hauteur entre table-coulisseau | Distancia mesa-corredera | Distância entre mesa e martelo

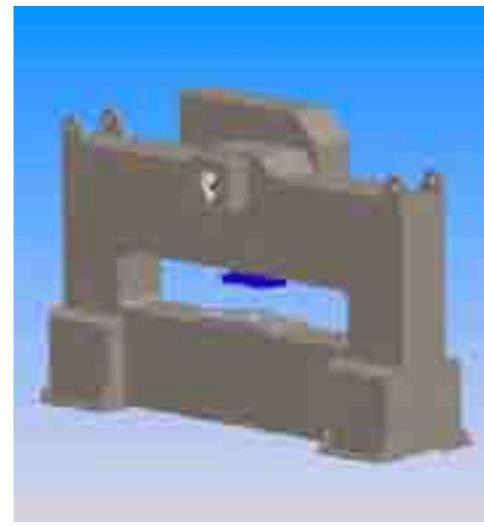
Dimensione piano di lavoro | Working table dimensions | Tischfläche | Dimensions de la table | Dimensiones mesa | Dimensões da mesa

Superficie mazza | Ram surface | Stösselfläche | Surface du coulisseau | Superficie corredera | Dimensões do martelo

1250 kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN	3150 kN	4000 kN	5000 kN	2500 kN	3150 kN	4000 kN
35÷90 N°/min	35÷90 N°/min	35÷80 N°/min	35÷75 N°/min	35÷70 N°/min	30÷65 N°/min	20÷60 N°/min	14÷36 N°/min	14÷34 N°/min	14÷32 N°/min
14÷150 mm	18÷180 mm	20÷200 mm	21÷230 mm	23÷250 mm	23÷250 mm	23÷250 mm	300 mm	400 mm	400 mm
450 mm	500 mm	500 mm	550 mm	650 mm	650 mm	700 mm	550 mm	650 mm	700 mm
1300 x 800 mm	1500 x 900 mm	1700 x 1000 mm	1900 x 1100 mm	2100 x 1200 mm	2300 x 1300 mm	2550 x 1400 mm	1950 x 1150 mm	2150 x 1300 mm	2350 x 1300 mm
1350 x 800 mm	1550 x 900 mm	1750 x 1000 mm	1950 x 1100 mm	2150 x 1200 mm	2350 x 1300 mm	2600 x 1400 mm	2000 x 1150 mm	2200 x 1300 mm	2400 x 1300 mm







**CREDITS:**

VISUAL: Neiko

PHOTOS: Sangiacomo Presse, Neiko

PRINT: Evolution Printing



OFFICINE S. GIACOMO SRL  
Cf e P.Iva 00334360260

Via A. Meucci 14/18 31029 Vittorio Veneto (TV) Italy  
Tel. 0438 500019 / 0438 912245 Fax 0438 501623  
info@sangiacomopresse.it | www.sangiacomopresse.it

EXPORT DEPARTMENT  
TEL +39 0438 500019 / +39 0438 912245 FAX +39 0438 501623  
export@sangiacomopresse.it | www.sangiacomopresse.it



CUSTOMER  
SERVICE

+39 0438 502080  
service@sangiacomopresse.it



Watch our web  
site on your  
Smartphone