

La nostra vasta gamma di nastri trasportatori, che può già soddisfare varie problematiche, può essere arricchita con l'aggiunta di vari profili in PVC o poliuretano, che vanno a completare alcune esigenze, come il trasporto inclinato, il contenimento laterale del prodotto, la centratura del nastro ecc...

Sono di diverse dimensioni, flessibili, resistenti all'abrasione e agli oli; a richiesta, su quantitativi accettabili, possiamo aumentare o diminuire la loro durezza e consistenza, per soddisfare alcune problematiche particolari.

Vengono saldati ad alta frequenza con moderne attrezzature.

La scelta del profilo e della sua disposizione, dipende naturalmente dalle esigenze del trasporto.

Le possibilità di applicazioni, sono innumerevoli come vedrete in alcuni esempi.

1

leggere con molta attenzione!

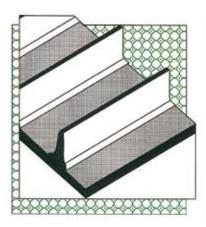


- A) Scegliere con accuratezza un adeguato diametro dei rulli.
- B) Ricordarsi che i nostri articoli sono dei termoplastici, con il freddo si irrigidiscono notevolmente e quindi non utilizzare a temperature inferiori ai 2/3 gradi centigradi un nastro in PVC con applicazione di profili.

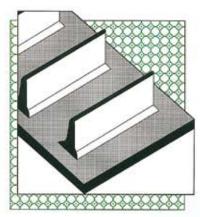
Chiedere in questi casi consigli al nostro ufficio tecnico che Vi proporrà la soluzione più idonea.

- C) Sui nastri in Poliuretano non possono essere applicati listelli in PVC.
- D) Le applicazioni di profili molto alti o grossi tipo: (L80 - L100 - V85 - V100 - F80 - R1 - R2) sono consigliati su nastri con spessori di minimo 2,8 /3 mm.
- E) I diametri minimi segnalati nelle nostre tabelle tecniche sono calcolati in funzione del tipo di giunzione e applicazione profili effettuati presso il nostro laboratorio.
- F) Sono disponibili nel colore *Bianco Verde*.
- G) Sui nastri antistatici non è possibile l'applicazione di profili trasversali ad alta frequenza.

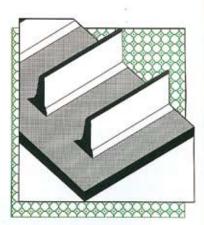




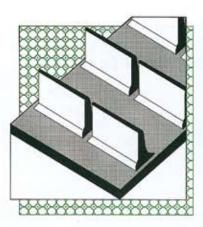




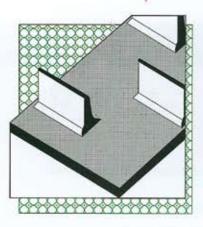
2 Listello trasversale con bordi liberi



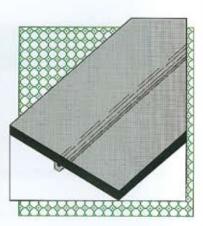
3 Listello trasversale con bordo libero



4 Listelli trasversali a coppie



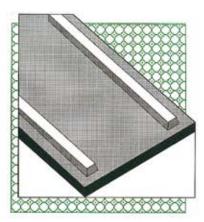
5 Listelli trasversali sfalsati



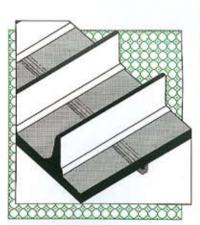
6 Guida centrale interna per centratura tappeto



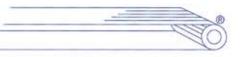
7 Doppia guida interna lato scorrimento

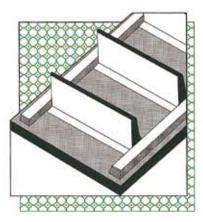


8 Bordi di contenimento lato trasporto

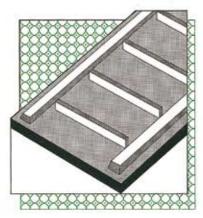


 Listelli trasversali con guida interna centrale

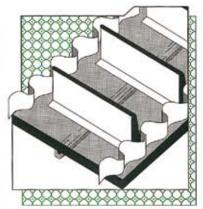




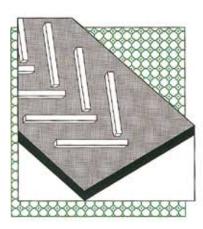
10 Bordi lato trasporto per variazione di pendenza più listello trasversale



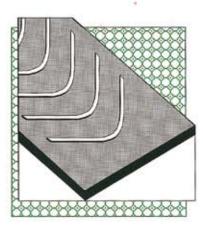
11 Bordi di contenimento lato trasporto più listello trasversale



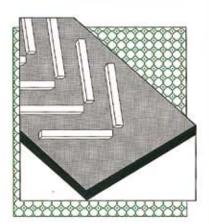
12 Spondaflex per il contenimento laterale più listelli trasversali più guida lato scordmento per centraggio



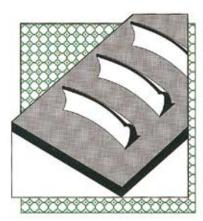
13 Spina Pesce tipo "A"



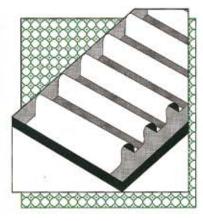
14 Spina Pesce tipo "B"



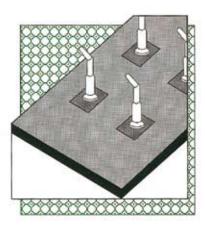
15 Spina Pesce tipo "C" (come disegno o con disposizione a richiesta)



16 Listello tipo "T" con applicazione ad arco



17 Nastro con onde trasversali



18 Nastro con applicazioni Dito





I dati dei diametri minimi di avvolgimento sui rulli, sono determinati sulla base di un nastro in PVC di spessore di mm. 2, che lavora a temperatura ambiente.

Come regola, aumentare questi valori del 10% in proporzione all'aumento dello spessore del nastro di mm. 0,5. Vediamo esempio:

Listello tipo V 50 applicato su un nastro spessore mm. 4 (aumento di mm. 2)

Diametro consigliato → mm. 100 x 40% = 140 mm.

In condizioni di lavoro particolari, tipo grossi sforzi e alte o basse temperature, chiedere consigli al nostro ufficio tecnico.

PROFILO TRASVERSALE TIPO "V" DIRITTO

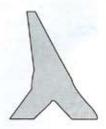
| TIPO | BASE mm. | ALTEZZA mm. | Ø MINIMO RULLI mm. | PESO GR./MT. CIRCA | GRANDEZZE ORIGINALI A PAGINA N |
|----------|-------------|----------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| VT 20 * | 20 mm. | 20 mm. | 50 mm. | 165 | 15 |
| V 20 | 20 mm. | 20 mm. | 75 mm. | 185 | 15 |
| V 30 | 25 mm. | 30 mm. | 80 mm. | 300 | 15 |
| V 40 | 24 mm. | 40 mm. | 90 mm. | 400 | 15 |
| V 50 | 30 mm. | 50 mm. | 100 mm. | 650 | 15 |
| V 60 | 30 mm. | 60 mm. | 110 mm. | 790 | 15 |
| V 85 ** | 30 mm. | 85 mm. | 130 mm. | 1200 | 15 |
| V 100 ** | 32 mm. | 100 mm. | 140 mm. | 1600 | 15 |



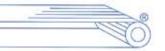
- ⇒ * applicare il tipo VT 20 solo su nastri con spessore massimo 2 mm. circa.
- → ** da applicare su nastri con spessore minimo 2,8 / 3 mm.

PROFILO TRASVERSALE TIPO "L" INCLINATO DI 10 GRADI

| TIPO | BASE mm. | ALTEZZA mm. | Ø MINIMO RULLI mm. | PESO GR/MT. CIRCA | GRANDEZZE ORIGINALI A PAGINA Nº |
|----------|-------------|----------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------------------|
| L 30 | 25 mm. | 30 mm. | 80 mm. | 330 | 16 |
| L 40 | 25 mm. | 40 mm. | 90 mm. | 400 | 16 |
| L 50 | 25 mm. | 50 mm. | 100 mm. | 680 | 16 |
| L 60 | 30 mm. | 63 mm. | 110 mm. | 900 | 16 |
| L 70 | 31 mm. | 72 mm. | 120 mm. | 950 | 16 |
| L 80 ** | 32 mm. | 82 mm. | 130 mm. | 1090 | 16 |
| L 100 ** | 29 mm. | 97 mm. | 140 mm. | 1500 | 16 |



^{→ **} da applicare su nastri con spessore minimo 2,8 / 3 mm.









I dati dei diametri minimi di avvolgimento sui rulli, sono determinati sulla base di un nastro in PVC di spessore di mm. 2, che lavora a temperatura ambiente.

Come regola, aumentare questi valori del 10% in proporzione all'aumento dello spessore del nastro di mm. 0,5. Vediamo esempio:

Listello tipo H 30 applicato su un nastro spessore mm. 4 (aumento di mm. 2)

Diametro consigliato → mm. 100 x 40% = 140 mm.

In condizioni di lavoro particolari, tipo grossi sforzi e alte o basse temperature, chiedere consigli al nostro ufficio tecnico.

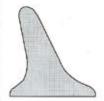
PROFILO TRASVERSALE TIPO "T" ARCUATO

| TIPO | BASE mm. | ALTEZZA mm. | Ø MINIMO RULLI mm. | PESO GR/MT. CIRCA | GRANDEZZE ORIGINALI A PAGINA N |
|------|-------------|----------------|-----------------------|-------------------------|--------------------------------------|
| T 50 | 25 mm. | 50 mm. | 100 mm. | 700 | 16 |



PROFILO TRASVERSALE TIPO "H" INCLINATO DI 20 GRADI

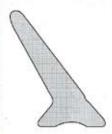
| TI | РО | BASE mm. | ALTEZZA mm. | O MINIMO RULLI mm. | PESO GR/MT. CIRCA | GRANDEZZE ORIGINALI A PAGINA Nº |
|------|----|-------------|----------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------------------|
| H 30 | | 32 mm. | 32 mm. | 100 mm. | 500 | 17 |
| H 40 | | 32 mm. | 42 mm. | 100 mm. | 520 | 17 |
| H 50 | | 32 mm. | 50 mm. | 110 mm. | 667 | 17 |
| H 60 | | 29 mm. | 64 mm. | 120 mm. | 900 | 17 |



[→] Particolarmente indicato nel settore agricolo per la sua robustezza ed elasticità.

PROFILO TRASVERSALE TIPO "F" INCLINATO DI 30 GRADI

| | TIPO | BASE mm. | ALTEZZA mm. | Ø MINIMO RULLI mm. | PESO GR/MT CIRCA | GRANDEZZE ORIGINALI A PAGINA N |
|---|-------|-------------|----------------|-----------------------|------------------------|--------------------------------------|
| F | 40 | 24 mm. | 42 mm. | 90 mm. | 550 | 17 |
| F | 50 | 24 mm. | 50 mm. | 100 mm. | 630 | 17 |
| F | 60 | 26 mm. | 60 mm. | 110 mm. | 920 | 17 |
| F | 80 ** | 32 mm. | 80 mm. | 130 mm. | 1440 | 17 |

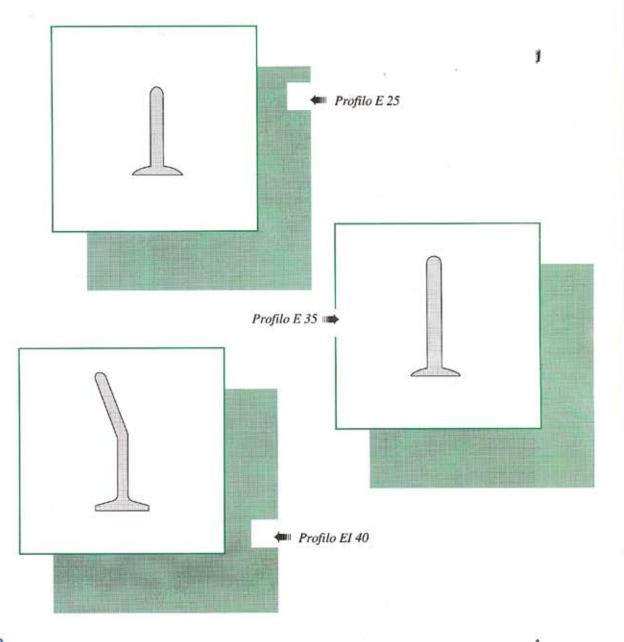


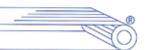
^{→ **} da applicare su nastri con spessore minimo 2,8 / 3 mm.

PROFILO TRASVERSALE TIPO "E"

| TIPO | BASE mm. | ALTEZZA mm. | O MINIMO RULLI mm. | FORMATO | PESO GR/MT. CIRCA | GRANDEZZE ORIGINALI A PAGINA N |
|--------|-------------|----------------|-----------------------|-----------|-------------------------|--------------------------------------|
| E 25 | 15,5 mm. | 25 mm. | 50 mm. | diritto | 145 | 16 |
| E 35 | 15,5 mm. | 35 mm. | 50 mm. | diritto | 190 | 16 |
| E I 40 | 15,5 mm. | 40 mm. | 60 mm. | inclinato | 200 | 16 |

→ Questo profilo, viene esclusivamente saldato sui nastri in poliuretano a 2 tele (sp. mm. 1,5 circa), in quanto la mescola dello stesso, è al 100% in PU trasparente. Durezza 85 shore. Molto utilizzato nell'industria alimentare in presenza di piccoli rulli.











I dati dei diametri minimi di avvolgimento sui rulli, sono determinati sulla base di un nastro in PVC di spessore di mm. 2, che lavora a temperatura ambiente.

Come regola, aumentare questi valori del 10% in proporzione all'aumento dello spessore del nastro di mm. 0,5. Vediamo esempio:

Listello tipo R 1 applicato trasversalmente su un nastro spessore mm. 4 (aumento di mm. 2)

Diametro consigliato → mm. 110 x 40% = 154 mm.

In condizioni di lavoro particolari, tipo grossi sforzi e alte o basse temperature, chiedere consigli al nostro ufficio tecnico.

PROFILI A SEZIONE QUADRA E RETTANGOLARE CON APPLICAZIONI TRASVERSALI E LONGITUDINALI

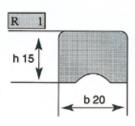
| | DIME | NSIONI | APPLICAZIONE TRASVERSALE APPLICAZIONE LONGITUDINALE | | | PESO | | |
|--------|---|----------------|---|--------------------|-----|------|--|--------|
| TIPO | 900000000000000000000000000000000000000 | | | Ø MINIMO RULLO mm. | | | | GR/MT. |
| | BASE mm. | ALTEZZA mm. | LATO | CIRCA | | | | |
| Q 1 | 8 mm. | 8 mm. | 60 | 60 | 60 | 95 | | |
| Q 2 | 10 mm. | 10 mm. | 60 | 80 | 80 | 120 | | |
| Q 3 | 12 mm. | 12 mm. | 70 | 80 | 80 | 160 | | |
| R 1 ** | 20 mm. | 15 mm. | 110 | == | 180 | 340 | | |
| R 2 ** | 16 mm. | 20 mm. | 110 | == | 180 | 370 | | |

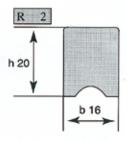
→ ** da applicare su nastri con spessore minimo 2,8 / 3 mm.

N.B.: Q = forma quadrata

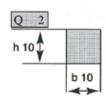
N.B.: \mathbf{R} = forma rettangolare

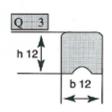
GRANDEZZE ORIGINALI

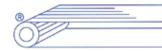


















I dati dei diametri minimi di avvolgimento sui rulli, sono determinati sulla base di un nastro in PVC di spessore di mm. 2, che lavora a temperatura ambiente.

Come regola, aumentare questi valori del 10% in proporzione all'aumento dello spessore del nastro di mm. 0,5. Vediamo esempio:

Listello tipo 17 x 11 applicato trasversalmente sul lato trasporto su un nastro spessore mm. 4 (aumento di mm. 2)

Diametro consigliato → mm. 90 x 40% = 126 mm.

In condizioni di lavoro particolari, tipo grossi sforzi e alte o basse temperature, chiedere consigli al nostro ufficio tecnico.

PROFILI A SEZIONE TRAPEZOIDALE CON APPLICAZIONI TRASVERSALI E LONGITUDINALI

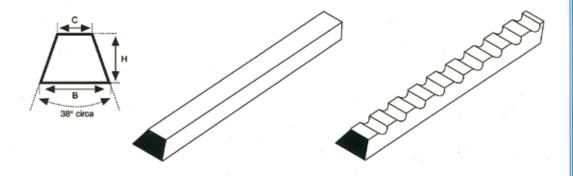
| | DII | MENSIONI | | APPLICAZIONE TRASVERSALE | | CAZIONE UDINALE | PESO |
|------|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|-------------------------------|---|------------------|
| TIPO | BASE mm. | ALTEZZA mm. | BASE SUP. | Ø MINIMO RULLO mm. | Ø MINIMO | RULLO mm. | GR./MT. CIRCA |
| | В | Ĥ | mm. | LATO TRASPORTO | LATO DESCORRIMENTO (GUIDE) | LATO TRASPORTO (BORDE DI CONTENIMENTO) | emen |
| X * | 6 mm. | 3 mm. | 4,0 mm. | 40 | piena 40 dent. == | piena 40 dent. == | 15 |
| Y * | 8 mm. | 5 mm. | 4,0 mm. | 50 | piena 50 dent. 40 | piena 50 dent. 40 | 30 |
| Z | 10 mm. | 6 mm. | 6,0 mm. | 60 | piena 60 dent. 50 | piena 60 dent. 50 | 50 |
| A | 13 mm. | 8 mm. | 6,5 mm. | 70 | piena 70 dent. 60 | piena 70 dent. 60 | 80 |
| В | 17 mm. | 11 mm. | 9,0 mm. | 90 | piena 100 dent. 80 | piena 100 dent. 80 | 170 |
| C ** | 21 mm. | 15 mm. | 12,0 mm. | == / | piena 130 dent. 110 | piena == dent. == | 282 |

- → * da applicare su nastri con spessore massimo 2 mm.
- → ** da applicare su nastri con spessore minimo 2,8 / 3 mm.

Per applicazioni lato scorrimento (guide) su nastri in poliuretano 2 tele spessore 1,5 mm. circa, diminuire i valori dei diametri (Ø) minimi di avvolgimento anche del 20%.

P.S.: per visualizzare le grandezze originali vedere pag. 15

I profili per l'applicazione longitudinale, possono essere forniti anche <u>dentellati</u> in modo da poterli utilizzare su rulli di minor diametro.





disegno nº 6

GUIDE PER CENTRATURA NASTRI

Per risolvere il problema della centratura del nastro, sono indicate diverse soluzioni.

Queste prevedono l'utilizzo di profili in PVC di sezione trapezoidale o, quadrata che, vengono saldati sulla parte interna del tappeto.

Logicamente, ricorrendo a questa soluzione bisognerà provvedere alla formazione di scanalature sia sui rulli (più ampie) sia, sui piani di scorrimento (più stretti) dove, il trasportatore li preveda.

Ricordiamo comunque, che ci troviamo in presenza di normali profili in PVC e, quindi, non possono sopportare forti pressioni laterali.

Per nastri molto larghi, è consigliata, la doppia guida laterale (disegno n° 7) altrimenti, è sufficiente un'applicazione centrale, (disegno n° 6).

I profili possono essere forniti anche dentellati in modo da poterli utilizzare su rulli di minor diametro. (vedere tabella alla pagina 10).

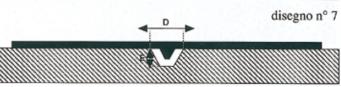
Sono consigliati in alcuni casi particolari come:

- 1 Nastri stretti e lunghi.
- 2 Nastri molto larghi e, con sviluppo piccolo

Non utilizzabili invece, in altri casi come:

- 1 Nastri con avvolgimento su penna.
- 2 Nastri soggetti a controflessione.







| TIPO DI PROFILO | DIME | ENSIONI DEI | DIMENSIONE DELLA SCANALATURA | | | |
|-----------------|------|-------------|---------------------------------|-----|----|----|
| | | b | h | c | D | Е |
| 38° circa | , X | 6 | 3 | 4 | 10 | 5 |
| B B | Y | 8 | 5 | 4 | 12 | 7 |
| * | Z | 10 | 6 | 6 | 14 | 8 |
| н \ / | A | 13 | 8 | 6,5 | 17 | 10 |
| * * \ | В | 17 | 11 | 9 | 21 | 13 |
| Trapezoidale | С | 21 | 15 | 12 | 25 | 17 |
| | | | | | | |
| | Q 1 | 8 | 8 | 8 | 12 | 10 |
| В | Q 2 | 10 | 10 | 10 | 14 | 12 |
| Quadrato c | Q 3 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 |









I dati dei diametri minimi di avvolgimento sui rulli, sono determinati sulla base di un nastro in PVC di spessore di mm. 2, che lavora a temperatura ambiente.

Come regola, aumentare questi valori del 10% in proporzione all'aumento dello spessore del nastro di mm. 0,5. Vediamo esempio:

Listello tipo SP Q1 (8 x 8) tipo A applicato su un nastro spessore mm. 4 (aumento di mm. 2)

Diametro consigliato → mm. 120 x 40% = 168 mm.

In condizioni di lavoro particolari, tipo grossi sforzi e alte o basse temperature, chiedere consigli al nostro ufficio tecnico.

PROFILI CON APPLICAZIONE A "SPINA DI PESCE"

| TIPO | DIMENS | SIONI MM. | DIAMETRI MINIMI DI AVVOLGIMENTO R | | |
|----------|----------|-------------|-----------------------------------|---------------|--|
| IIIO | BASE mm. | ALTEZZA mm. | TIPO A | TIPO B TIPO C | |
| SP Q1 | 8 mm. | 8 mm. | 120 mm. | 140 mm. | |
| SP Q2 | 10 mm. | 10 mm. | 140 mm. | 150 mm. | |
| SP Q3 | 12 mm. | 12 mm, | 140 mm. | 150 mm. | |
| SP R1 ** | 20 mm. | 15 mm. | 200 mm. | 210 mm. | |
| SP R2 ** | 16 mm. | 20 mm. | 200 mm. | 220 mm. | |

→ ** da applicare su nastri con spessore minimo 2,8 / 3 mm.

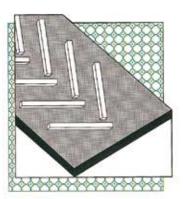
N.B.: SP = spina pesce

N.B.: Q = profilo quadrato

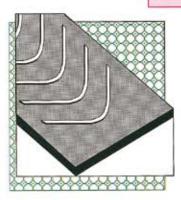
N.B.: R = profilo rettangolare

IMPORTANTISSIMO!

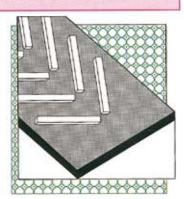
nella maggiore parte dei casi, un nastro con profili a spina di pesce, lavora in conca; di conseguenza, consigliamo di scegliere il nastro a trama morbida.



13 Spina Pesce tipo "A"



14 Spina Pesce tipo "B"



15 Spina Pesce tipo "C" (come disegno o con disposizione a richiesta)



APPLICAZIONE PROFILI A SPINA DI PESCE A VERTICI APERTI TIPO "A"

Sono disponibili nelle misure in mm.: b 8 x h 8 - b 10 x h 10 - b 12 x h 12 - b 20 x h 15 - b 16 x h 20. Immaginando tanti ipotetici triangoli, ci sono delle considerazioni precise da farsi:

- 1) L'angolo di inclinazione (A) è fisso e non può variare (74°)
- 2) Lo spazio che distanzia le teoriche punte (D) si aggira sui 5/10 mm.
- 3) I passi da tenere in considerazione sono fissi e proporzionali alla base del triangolo (L 1); più è larga la base più è distante il passo (P).

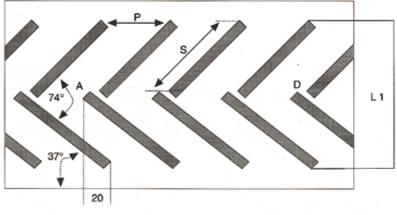
Questo è dovuto al fatto che la punta del triangolo deve sempre penetrare per <u>circa</u> 20 mm. nella precedente base, per garantire una continuità di avvolgimento della spina di pesce in presenza del rullo.

4) La base del triangolo L 1 può essere larga come il nastro, oppure, a Vostra scelta ricordandosi sempre, che un aumento della base (L 1) corrisponde ad un aumento del passo.

| L 1 mm. | P mm. | S mm. |
|---------|-------|-------|
| 200 | 105 | 160 |
| 220 | 115 | 175 |
| 250 | 130 | 200 |
| 270 | 140 | 216 |
| 300 | 160 | 240 |
| 310 | 165 | 248 |
| 350 | 185 | 280 |
| 370 | 195 | 296 |
| 400 | 215 | 320 |
| 410 | 220 | 328 |
| 450 | 240 | 360 |
| 470 | 250 | 376 |
| 500 | 270 | 400 |
| 530 | 285 | 424 |
| 550 | 300 | 440 |
| 570 | 310 | 456 |
| 590 | 320 | 472 |
| 600 | 330 | 480 |
| 630 | 345 | 504 |
| 650 | 360 | 520 |
| 690 | 380 | 552 |
| 700 | 390 | 560 |
| 750 | 420 | 600 |
| 800 | 450 | 640 |

La tabella, qui riportata, indica il passo (P) corrispondente alla larghezza della spina di pesce (L 1)





IMPORTANTE!

Se il nastro lavora in conca, richiedere un nastro a trama morbida (TM)



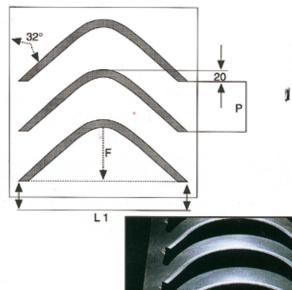
APPLICAZIONE SPINA DI PESCE A PROFILO CONTINUO TIPO "B"

Sono disponibili nelle misure in mm.: b 8 x h 8 - b 10 x h 10 - b 12 x h 12 - b 20 x h 15 - b 16 x h 20.

A differenza della spina di pesce tipo "A" non abbiamo naturalmente lo spazio che divide le punte, in quanto, ci troviamo a parlare di un teorico ferro di cavallo.

Anche in questo caso il passo, è proporzionale alla Base (L 1). Più è larga, maggiore è il passo (P) e, la profondità (F).

| TABELLA APPROX. IN MM. | | | | | | |
|------------------------|-----|-----|--|--|--|--|
| LI | F | P | | | | |
| 190 | 50 | 45 | | | | |
| 240 | 90 | 85 | | | | |
| 250 | 98 | 93 | | | | |
| 290 | 130 | 125 | | | | |
| 300 | 138 | 135 | | | | |
| 340 | 170 | 165 | | | | |
| 350 | 178 | 173 | | | | |
| 390 | 210 | 205 | | | | |
| 400 | 218 | 213 | | | | |
| 440 | 250 | 245 | | | | |
| 450 | 258 | 253 | | | | |



APPLICAZIONE PROFILI A SPINA DI PESCE TIPO "C"

Sono disponibili nelle misure in mm.: b 8 x h 8 - b 10 x h 10 - b 12 x h 12 - b 20 x h 15 - b 16 x h 20.

E' un tipo di applicazione senza regole fisse o, schemi, ma, eseguito secondo Vostre indicazioni.

Il passo può essere variabile, il vertice più o meno aperto, l'angolo di inclinazione a richiesta.

Sarete voi ad indicare l'applicazione dei profili e, noi, potremo valutare se la Vostra idea è attuabile, tenendo in considerazione alcuni dati fondamentali come:

- il diametro dei rulli
- la temperatura di esercizio

se il trasporto è in piano o in conca, e, se scorre su lamiere o, su rulli.

